

inicio de las pruebas, la realización de la calibración debe ser acordada y observada por el CONTRATISTA y el ENTE CONTRATANTE.

El CONTRATISTA deberá suministrar al ENTE CONTRATANTE una copia de los datos de calibración de cada uno de los instrumentos.

COMPARACIÓN CON GARANTÍAS.

Una vez corregidas con las condiciones básicas de garantía el resultado de las pruebas de eficiencia realizadas en los lapsos de 2 horas serán promediadas. La carga de salida y el heat rate promedio de cada unidad turbogeneradora serán entonces comparados con los valores de garantía. Si la carga de salida de cada unidad con su correspondiente margen de error es igual o mayor que el valor de garantía y el Heat Rate de las unidades con su correspondiente margen de error es menor o igual al valor de garantía, se considerará que la prueba de eficiencia ha sido superada.

REPORTE DE LAS PRUEBAS

El CONTRATISTA deberá preparar un reporte escrito de los resultados de las pruebas para cada Unidad Turbogeneradora, el cual debe incluir sin limitarse:

- Fecha y tiempo inicial y final de la prueba.
- Descripción de las condiciones bajo las cuales las pruebas fueron conducidas.
- Resumen de la data de calibración de los instrumentos incluyendo los formatos de calibración firmados y aprobados.
- Resumen de los resultados.
- Comparación de los resultados de las pruebas con las condiciones de garantía de eficiencia del proyecto.
- Conclusión acerca de los resultados de las pruebas.

REPETICION DE PRUEBAS

La repetición de pruebas después de realizadas las reparaciones y/o modificaciones serán hechas en un periodo máximo de 30 días después de la prueba inicial.

4.11.3 PRUEBAS DE EMISIONES

PRUEBAS DE CONFORMIDAD

Las pruebas deberán realizarse a cada Unidad Turbogeneradora de acuerdo con la metodología de EPA 40 CFR 60 sub-partes A y GG. Las actividades a realizar deben incluir labor, supervisión, materiales, equipos y servicios necesarios para realizar las pruebas en cada Unidad, tomando en cuenta sin limitarse: